



PLANTAS ENFRIADORAS DE AGUA THERMAX - SERIE 5G



DESCRIPCIÓN		UNIDAD	MODELOS							
			5G 3M C	5G 4K C	5G 4L C	5G 4M C	5G 5K C	5G 5L C	5G 6K C	5G 6L C
CAPACIDAD FRIGORÍFICA NOMINAL		kW	844	960	1.090	1.192	1.326	1.453	1.631	1.786
		COP	0,75							
CIRCUITO AGUA REFRIGERADA	Caudal de agua	m ³ /h	145,2	165,1	187,5	205,0	228,0	250,0	280,6	307,2
	Temperatura entrada/salida	°C	12,0 / 7,0							
	Pérdida de carga	kPa	33,4	33,4	35,7	37,3	32,4	32,4	56,9	58,9
	Diámetro conexión	DN (")	150 (6)	150 (6)			200 (8)		250 (10)	
	Nº de pasos (evaporador)		1+1						2+2	
CIRCUITO AGUA DE ENFRIAMIENTO (TORRE)	Caudal de agua	m ³ /h	240,0	273,0	310,0	339,0	377,0	414,0	464,0	508,0
	Temperatura entrada	°C	29,4							
	Temperatura salida	°C	36,4							
	Pérdida de carga	kPa	70,6	76,5	80,4	86,3	71,6	74,6	61,8	63,8
	Diámetro conexión	DN (")	200 (8)	200 (8)			250 (10)		300 (12)	
	Nº de pasos (absorbedor)		2+2							
	Nº de pasos (condensador)		1+1							
CIRCUITO AGUA CALIENTE	Caudal de agua	m ³ /h	97,0	110,0	125,0	137,0	152,0	167,0	187,0	206,0
	Temperatura entrada/salida	°C	90,0 / 80,0							
	Pérdida de carga	kPa	10,8	9,8	9,8	9,8	10,8	10,8	17,7	18,6
	Diámetro conexión	DN (")	150 (6)	200 (8)			200 (8)		250 (10)	
	Nº de pasos (generador)		1+1							
DATOS ELÉCTRICOS	Bomba de solución	kW (A)	1,5 (5,0)		3,7 (11,0)		3,7 (11,0)		5,5 (14,0)	
	Bomba de refrigerante	kW (A)	0,3 (1,4)							
	Bomba de vacío	kW (A)	0,75 (1,8)							
	Consumo eléctrico total	kVA	6,9		11,2		11,2		13,4	
	Condiciones suministro		415V (±10%), 50 Hz (±5%), c.a. III + Neutro							



PLANTAS ENFRIADORAS DE AGUA THERMAX - SERIE 5G



DESCRIPCIÓN		UNIDAD	MODELOS							
			5G 6M C	5G 6N C	5G 7K C	5G 7L C	5G 8K C	5G 8L C	5G 8M C	5G 8N C
CAPACIDAD FRIGORÍFICA NOMINAL		kW	2.145	2.338	2.465	2.672	3.024	3.277	3.647	3.942
		COP	0,75							
CIRCUITO AGUA REFRIGERADA	Caudal de agua	m ³ /h	368,9	402,2	424,0	459,6	520,1	563,7	627,3	678,0
	Temperatura entrada/salida	°C	12,0 / 7,0							
	Pérdida de carga	kPa	44,1	47,1	50,0	52,0	40,2	42,2	68,7	70,6
	Diámetro conexión	DN (")	250 (10)				350 (14)			
	Nº de pasos (evaporador)		1+1							
CIRCUITO AGUA DE ENFRIAMIENTO (TORRE)	Caudal de agua	m ³ /h	610,0	665,0	701,0	760,0	860,0	932,0	1.037,0	1.121,0
	Temperatura entrada	°C	29,4							
	Temperatura salida	°C	36,4							
	Pérdida de carga	kPa	48,1	51,0	6,6	74,6	61,8	64,7	99,1	102,0
	Diámetro conexión	DN (")	300 (12)		350 (14)		400 (16)			
	Nº de pasos (absorbedor)		1+1		2+2					
CIRCUITO AGUA CALIENTE	Caudal de agua	m ³ /h	245,0	268,0	282,0	306,0	344,0	376,0	417,0	454,0
	Temperatura entrada/salida	°C	90,0 / 80,0							
	Pérdida de carga	kPa	37,3	37,3	42,2	42,2	15,7	16,7	26,5	26,5
	Diámetro conexión	DN (")	250 (10)		250 (10)		300 (12)			
	Nº de pasos (generador)		1+1							
DATOS ELÉCTRICOS	Bomba de solución	kW (A)	6,6 (17,0)		4,5 (13,0)			5,5 (17,0)		
	Bomba de refrigerante	kW (A)	1,5 (5,0)							
	Bomba de vacío	kW (A)	0,75 (1,8)							
	Consumo eléctrico total	kVA	18,1		15,2			18,1		
	Condiciones suministro		415V (±10%), 50 Hz (±5%), c.a. III + Neutro							