

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ENFRIADORA DE ABSORCIÓN

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN			RTCF 120-00	RTCF 180-00	RTCF 240-00	RTCF 300-00
Eficiencia uso gas	%		73,7	73,7	73,7	73,7
Potencia frigorífica útil	kW		47,48	71,22	94,96	118,7
Temperatura impulsión agua fría	°C		7,2			
Temperatura retorno agua fría	°C		12,7			
Caudal agua fría	nominal	l/h	5.470	8.205	10.940	13.675
Temperatura aire exterior (bulbo seco)	nominal	°C	35,0			
CARACTERÍSTICAS DE GAS						
Consumo de gas real		kW	47,48	71,22	94,96	23,74
Consumo volumétrico de gas combustible	GN (G20) nominal	m <sup>3</sup> /h	5,02	7,53	10,04	12,55
	Propano (G31) nominal	kg/h	3,71	5,57	7,42	9,28
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS						
Alimentación eléctrica	Tensión	V	380 o 230			
	Fases		Trifásica o Monofásica			
	Frecuencia	Hz	50			
Potencia eléctrica absorbida	Nominal	kW	1,64	2,46	3,28	4,10
DATOS FISICOS						
Nivel sonoro a 5 m	Estándar	dB(A)	58	60	61	62
	Silenciada	dB(A)	53	55	56	57
Presión máxima de trabajo circuitos agua		bar	4			
Conexión tuberías de agua		DN / "	50 / 2			
Conexión tuberías de gas		DN / "	40 / 1 <sup>1/2</sup> "			
Descarga válvula de seguridad		DN / "	50 / 2			
Dimensiones exteriores	Longitud	mm	2.315	3.610	4.905	6.490
	Anchura	mm	1.240	1.240	1.240	1.240
	Altura	mm	1.390	1.390	1.390	1.390
Peso	En funcionamiento	kg	820	1.270	1.700	2.120